

ПРОТОКОЛ АНАЛИЗА ВИДОВ И ПОСЛЕДСТВИЙ ОТКАЗОВ (FMEA)

Протокол анализа видов и последствий отказов (FMEA)												08.07.2014			
Процесс литья алюминиевых изделий															
Руководитель группы Шпак С.В.															
Группа: начальник производства А.Г. Астафьев, главный инженер В.В. Брик, старший мастер литейного участка Т.В. Хорунжа, механик А.Б. Кузьмин, главный энергетик В.Ю. Вовк, начальник ОТК В.В. Поляков.															
При ПЧР>100 необходима обязательная доработка конструкции (технологии)															
Изделие (Процесс)/Функция	Вид отказа	Последствие отказа	Значимость «S»	Причина или механизм отказа	Возникновение «O»	Первоначальные меры по предотвращению отказа (причины)	Первоначальные меры по обнаружению отказа (причины)	Обнаружение «D»	ПЧР (приоритетное число риска)	Рекомендуемое изменение	Ответственность и намеченная дата	Результаты работы			
												Предпринятые действия	Новые значения баллов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	S		O	D	ПЧР
Литье, алюминиевых изделий	Залипание отливки	Брак литья; поломка пресс-формы; уменьшение производительности	8	Ненадлежащая смазка, по марке, концентрации, равномерности нанесения	4	Карта литья, обучение персонала	Контроль мастера	3	96	Разработать инструкцию	Хорунжа Т.В. 28.07.14				
			8	Температура сплава не соответствует установленной в карте литья.	3	Выдерживание температуры указанной в карте литья	Контроль мастера	3	72						
			8	Задиры на пресс-форме при небрежной очистке литейщиком	1	Обучение литейщика	Контроль мастера	6	48						
	Поломка деталей пресс-формы	Брак продукции 100% без сортировки; невозможность производства	8	Усталость металла	2	Учет наработки пресс-форм	Статистика поломок	3	48						
Механическая обработка	Запил, грубая зачистка (Несоответствие карте контроля)	Видимый дефект на окрашиваемой поверхности	8	Износ зачистного инструмента.	2	Контроль оператора	Контроль контролером ОТК	1	16						
	Прослабленная резьба	Изделие не может быть собранно заказчиком	8	Износ, поломка инструмента	3	Контроль оператора (каждая деталь)	Контроль контролером ОТК (10%)	1	24						